

## PRODUKT INFORMATIONEN

### Silikon-Lösung SERVA in Isopropanol

Art.-Nr . 35130

**Silikonisierung von Glaswaren** Eine gleichmäßige Silikonbeschichtung wird erreicht, indem man die zu silikonisierenden Gegenstände in die Lösung eintaucht, die Lösung abtropfen lässt und den verbleibenden Film dann im Trockenofen bei 100-150 °C ca. 1 - 2 Stunden lang einbrennt.

---

**Reinigung von silikonisierten Glaswaren** Als Reinigungsmittel für silikonisierte Oberflächen ist destilliertes Wasser zu verwenden. Wenn netzmittelhaltige Lösungen verwendet werden, sollten diese anschließend durch intensives Spülen mit Wasser vollständig entfernt werden. mit Wasser entfernt werden.

Konzentrierte Schwefelsäure, Chromschwefelsäure und Laugen schädigen die Silikonbeschichtung, während trockene Hitze keine schädlichen Auswirkungen hat. Silikonisierte Glaswaren werden daher am besten mit Heißluft sterilisiert. Nach wiederholtem Gebrauch kann die Silikonschicht Abnutzungserscheinungen aufweisen. Sie kann wiederhergestellt werden, indem sie einige Stunden lang bei 200 °C im Trockenofen eingebrannt wird. Vor der Sterilisation mit Heißluft sollten die Glaswaren so trocken wie möglich sein. Eine sehr kurze Spülung mit geringen Mengen Aceton, um die Restfeuchtigkeit zu entfernen und den Trocknungsprozess zu beschleunigen, hat praktisch keine nachteiligen Auswirkungen.

---

**Entfernen von Silikonbeschichtungen** Silikonbeschichtungen werden entfernt, indem man sie entweder einer 50%igen wässrigen Kaliumhydroxid- oder Natriumhydroxidlösung oder einer mit Methanol gesättigten Lösung aussetzt. Dieses Verfahren stellt die ursprüngliche Benetzungsfähigkeit der Glasoberfläche innerhalb kurzer Zeit wieder her.

---

Version 08/23